

# STANDOX

## Polyester-Spritzplastic



- **Spritzspachtel**
- **leicht schleifbar**
- **porenfreie Oberfläche**
- **als Feinspachtel einsetzbar**
- **isoliert kritische Untergründe großflächig**

---

## TECHNISCHE BESCHREIBUNG

- **Mischung mit 5% Standox PE-Härter potlife 30 min/20°C**
- **Spritzdüse 2,0-2,5 mm Spritzdruck 2-4 bar**
- **Schichtdicke bis 1000 micron**
- **Lufttrocknung 2 h/20°C oder 30 min/60°C Objekttemperatur**
- **beschleunigte Wärmetrocknung möglich**
- **Trockenschliff Vorschleifen P100 - P120 Nachschleifen P240 - P280**

# STANDOX Polyester-Spritzplastic

## ANWENDUNG:

### UNTERGRUND:

Blanke Untergründe und galvanisch verzinkte Bleche müssen mit Säureprimer und 2K-Füller vorgrundiert werden.

- **Standex Polyester-Spachtel**
- **ausgehärtete Lackierung, geschliffen**
- **ausgehärtete 2K-Füller, geschliffen**
- **UP-GF, geschliffen**

### VORBEHANDLUNG / REINIGUNG:



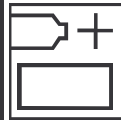
Untergrundvorbehandlung beachten!

Siehe **Standex** Lackiersystem S1

### VERARBEITUNG:



Falls das Tragen der persönlichen Schutzausrüstung nicht gesetzlich vorgeschrieben ist, wird es von uns empfohlen.



5% **Standex** PE-Härter  
potlife 30 min/20°C  
bei Bedarf **Standex** PE-Verdünnung



2 - 2,5 mm  
2 - 4 bar  
5 = max. 1000 micron



Lufttrocknung 2 h/20°C  
oder  
30 min/60°C Objekttemperatur



5 min/20°C



kurzweilig 10 min  
mittelweilig 15 min  
(siehe **Standex** Lackiersystem S10)



Vorschleifen P100 - P120  
Nachschleifen P240 - P280



**Standex** Silicon-Entferner



**Standex** 1K/2K-Grundmaterialien, auch  
Naß-In-Naß Lackierung möglich

# STANDOX Polyester-Spritzplastic

Flammpunkt:		Spezifisches Gewicht:	Festkörperanteil:		VOC:	
25 °C	77,0 °F	1,40 g/cm³	66,3 Gew.-%	48,8 Vol.-%	459 g/Ltr.	3,8 lbs/gal

**Rohstoffbasis:** ungesättigte Polyesterharze

**Reinigung der Geräte:** Nach dem Gebrauch mit **Standex** Reinigungsverdünnung.

**Lagerung:** Polyesterwerkstoffe haben eine begrenzte Lagerzeit, deshalb ist auf kühle Lagerung zu achten.  
Verarbeitung innerhalb von 12 Monaten sichert einwandfreie Ergebnisse.

## Wichtige Hinweise:



Fließbecher  
2,2 - 2,8 mm



Ungeöffnete  
Originalgebinde  
12 Monate/20°C

- Nur zur Benutzung durch den Fachmann.
- Zugabe von **Standex** Polyester-Verdünnung bis 5%.
- Durchschliffstellen müssen je nach Untergrund mit dem jeweiligen Säureprimer grundiert werden.
- **Standex** Polyester-Spritzplastic nicht auf 1K-Grundierung, Säureprimer und reversiblen Untergründen verarbeiten!
- **Standex** Polyester-Spritzplastic muß vor dem Überlackieren mit **Standex** 1K-/2K-Grundmaterial isoliert werden.
- Für eine optimale Qualitätsarbeit müssen nach dem Schleifen mindestens 150 micron auf dem Untergrund verbleiben.
- Bei Temperaturen über 15°C verarbeiten.

PE-Härter enthält organisches Peroxid und hat eine ätzende Wirkung. Spritzer auf der Haut sofort abtupfen und mit Wasser und Seife abwaschen.

Spritzer in die Augen mit viel wäßriger 2%iger Natriumkarbonatlösung oder viel Wasser ausspülen. Sofort Arzt aufsuchen.

Diese Angaben entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten informieren.

Sie haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern.

Auf den Produkt-Etiketten befindliche Warnhinweise sind zu beachten. Etwa bestehende gewerbliche Schutzrechte sind zu berücksichtigen. Eine einwandfreie Qualität gewährleisten wir im Rahmen unserer Allgemeinen Verkaufsbedingungen.