

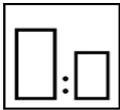
## UNICRYL Decklack (2K)

### Kurzbeschreibung:

- 2K-Polyurethan Einschichtlack auf Basis von Polyacrylharz
- Enthält Korrosionsschutzpigmente
- Effiziente Alternative zu 2-Schicht-Systemen, mit gutem Korrosionsschutz und mechanischer Widerstandsfähigkeit
- Direkt einsetzbar auf Stahl, Aluminium und verzinkten Untergründen, ohne Primer oder Füller
- Applikation in Schichtdicken von 80 - 200µm

### Farbton:

Lieferbar in einer Vielzahl von Farbtönen und 5 Glanzgraden



<b>Härter/Beschleuniger</b>	<b>2K-Spezialhärter</b>
<b>Mischungsverhältnis:</b>	9:1 Volumen 10:1 Gewicht
<b>Potlife:</b>	11 h / 18-22°C

Topfzeit ist abhängig von Verarbeitungviskosität.



<b>Lufttrocknung</b>	<b>Forcierte Trocknung</b>	<b>Infrarot Trocknung</b>
(1) Staubtrocken: 1,5 h/18-22°C (4) Handtrocken: 8 h/18-22°C (6) Trocken: 24 h/18-22°C Zwischenabluft: 10-15 min/18-22°C	Ablüftzeit: 10-20 min/18-22°C Objekttemperatur: 60-65°C Trocknungszeit: mindestens 60 min	Nach Beratung

() Trockengrade nach DIN 53150. Trocknung abhängig von Farbton und Schichtdicke.

Applikation:	Verdünnung	Verarbeitungsviskosität	Verdünnungszugabe (gew.-%) (abhängig vom Farbton)	Düsenöffnung	Spritzdruck / Materialdruck	Spritzgänge
<p><b>Fließ- / Saugbecherpistole</b> (Hochdruck)</p>	2K- / 2K-Rapid- / Universal- Verdünnung	20-26 s /DIN 53-76 s/ISO 4 mm/20°C	10-30%	1,4-1,8 mm / 1,6-2,0 mm	3-5 bar siehe zusätzlich Hersteller- angaben	2-3
<p><b>HVLP-Pistole / Compliant</b> (Niederdruck)</p>				1,4-1,7 mm	2-2,5 bar siehe zusätzlich Hersteller- angaben	
<p><b>Airmix / Airless / Elektrostatisch</b> (Höchstdruck)</p>		30-35 s /DIN 91-109 s/ISO 4 mm/20°C	5-20%	0,23-0,33 mm	2-3 bar/ > 100 bar siehe zusätzlich Hersteller- angaben	1-2
<p><b>Druckkessel</b> (Hochdruck)</p>		20-26 s /DIN 53-76 s/ISO 4 mm/20°C	10-30%	1,3-1,7 mm	3-4 bar / 0,8-1,3 bar siehe zusätzlich Hersteller- angaben	2-3

**Dichte:** Abhängig vom Farbton

## Wirtschaftlichkeit:

Theoretische Ergiebigkeit:	weiss: 4,83 m <sup>2</sup> /kg oder 5,38 m <sup>2</sup> /Ltr. bei 80 micron Trockenschichtdicke schwarz: 5,25 m <sup>2</sup> /kg oder 5,25 m <sup>2</sup> /Ltr. bei 80 micron Trockenschichtdicke
Theoretischer Verbrauch:	weiss: 207 g/m <sup>2</sup> bei 80 micron Trockenschichtdicke schwarz: 190 g/m <sup>2</sup> bei 80 micron Trockenschichtdicke

Ergiebigkeit und Verbrauch wurden rein rechnerisch ermittelt. Verarbeitungsverluste wurden nicht berücksichtigt.

## Wichtige Hinweise:

- Vorbehandlung des Untergrundes:  
Metall: blank und fettfrei
- Durch Zugabe von max. 10% eines Multitex Additives können unterschiedliche Strukturen erzielt werden. Multitex 200 ist geeignet für die Erreichung eines Anti-Rutsch-Effektes. Multitex Additive sind farbtoneutral, reduzieren aber den Glanzgrad. (Nicht für die Verarbeitung mit Airmix/Airless, Elektrostatik). Düsendgröße ggf. anpassen.
- Empfohlene Trockenschichtdicke mind. 80µm.



Vor Verarbeitung aufrühren!



Vor Applikation Farbtonvergleich durchführen.

Nur zur Benutzung durch den Fachmann. Die vorstehenden Informationen sind von uns sorgfältig ausgewählt und zusammengestellt worden und entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik. Die Informationen sind unverbindlich und wir übernehmen keine Haftung für ihre Richtigkeit, Genauigkeit und Vollständigkeit. Die Überprüfung der Informationen auf Aktualität und Geeignetheit für die vom Verwender beabsichtigte Anwendung obliegt dem Verwender. Das in diesen Informationen enthaltene geistige Eigentum wie Patente, Marken und Urheberrechte ist geschützt. Alle Rechte vorbehalten. Sicherheitsdatenblätter sowie Warnhinweise auf der Verpackung sind zu beachten. Wir behalten uns vor, zu jeder Zeit den Inhalt der Informationen ohne vorherige Ankündigung oder Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen. Diese Bestimmungen gelten für die Änderungen und Ergänzungen uneingeschränkt fort.