

STANDOX



1K-Füllprimer (neu)




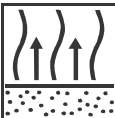


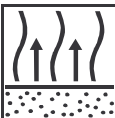



- einsetzbar im Aufbau mit Standohyd Basecoat
- 1K-Säureprimer
- chromatfrei
- hervorragender Korrosionsschutz
- Schweißprüfzeugnis

TECHNISCHE BESCHREIBUNG

- einsetzbar als Grundierung
- 1 Spritzgang
- nach 10-15 min/20°C Abluft überlackieren mit Standox 2K-Füller
- einsetzbar als Grundierfüller
- 2 - 3 Spritzgänge
- trocknen, leicht köpfen und überlackieren

STANDOX 1K-Füllprimer (neu)

ANWENDUNG:	Spot Repair und Teilelackierung
UNTERGRUND:	<ul style="list-style-type: none"> - blankes Blech, geschliffen - ausgehärtete Lackierung, geschliffen - Standox Polyester-Untergründe, geschliffen - Aluminium, geschliffen - verzinktes Blech, geschliffen - Ersatzteilgrundierung, geschliffen
VORBEHANDLUNG / REINIGUNG:	<div style="display: flex; align-items: center;">  <p>Untergrundvorbehandlung beachten! Siehe Standox Lackiersystem S1</p> </div>
VERARBEITUNG:  <p>Falls das Tragen der persönlichen Schutzausrüstung nicht gesetzlich vorgeschrieben ist, wird es von uns empfohlen.</p>	<p>Grundierung:</p> <div style="margin-bottom: 10px;">  <p>1 = 15 micron</p> </div> <div style="margin-bottom: 10px;">  <p>10-15min/20°C</p> </div> <div style="margin-bottom: 10px;">  <p>Standox 2K-Füller</p> </div> <p>Grundierfüller:</p> <div style="margin-bottom: 10px;">  <p>2 - 3 = 30 - 50 micron</p> </div> <div style="margin-bottom: 10px;">  <p>30-60 min/20°C je nach Schichtdicke</p> </div> <div style="margin-bottom: 10px;">  <p>Standocryl 2K/2K-HS-Autolacke oder Standox Basislacke/Standohyd Basecoat mit Standocryl 2K-Klarlacken</p> </div>

STANDOX 1K-Füllprimer (neu)

Flammpunkt:		Spezifisches Gewicht:	Festkörperanteil:			
-4 °C	24,8 °F	0,83 g/cm ³	19,4-20,2 Gew.-%	7,6-7,7 Vol.-%		

Rohstoffbasis: Polyvinylbutyral, Korrosionsschutzpigmente

Wichtige Hinweise:

- Nur zur Benutzung durch den Fachmann.
- Wir empfehlen auf verzinktem Blech und Aluminium den Dreischicht-Aufbau.
- Nicht mit Polyester- und EP-Produkten überarbeiten.
- **Stadox** 1K-Füllprimer hat auf Stahl eine gute Freilagerbeständigkeit von 3 Monaten, dabei sollte man eine Trockenschichtdicke von 50 micron nicht unterschreiten.
- Bei Einsatz als Grundierfüller leicht köpfen nach 45 min/20°C möglich oder nach 90 min/20°C Naßschliff P600 - P800
- Nicht trocken schleifen.
- Strahlertrocknung möglich
5 min. 50% Leistung

Diese Angaben entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten informieren.

Sie haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern.

Auf den Produkt-Etiketten befindliche Warnhinweise sind zu beachten. Etwa bestehende gewerbliche Schutzrechte sind zu berücksichtigen. Eine einwandfreie Qualität gewährleisten wir im Rahmen unserer Allgemeinen Verkaufsbedingungen.