

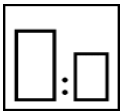
## ACRYL 100 Decklack (2K)

### Kurzbeschreibung:

- 2K-Decklack auf Acrylharzbasis
- Besonders hoher UV-Schutz für höchste Farbtonbeständigkeit
- Ausgezeichnete mechanische und chemische Widerstandsfähigkeit
- Hohe Elastizität und hervorragende Farbbrillanz
- Optimaler Decklack für hochwertige Beschichtungen im Außenbereich

### Farbton:

Lieferbar in einer Vielzahl von Farbtönen und 5 Glanzgraden









| Härter/Beschleuniger | 2K-Härter                             | 2K-Härter Kurz             |
|----------------------|---------------------------------------|----------------------------|
|                      | für große Flächen<br>lange Abluftzeit | kurze Abluftzeit           |
| Mischungsverhältnis: | 2:1 Volumen<br>2:1 Gewicht            | 5:1 Volumen<br>5:1 Gewicht |
| Potlife:             | 3 h / 18-22°C                         | 1,5-2 h / 18-22°C          |

Topfzeit ist abhängig von Verarbeitungsviskosität.



| Lufttrocknung  | Forcierte Trocknung  | Infrarot Trocknung |
|--|--|--------------------|
| 2K-Härter Kurz   | 2K-Härter Kurz   |                    |
| (1) Staubtrocken: 30 min/18-22°C<br>(4) Handtrocken: 4 h/18-22°C<br>(6) Trocken: 72 h/18-22°C<br>Zwischenabluft: 10-15 min/18-22°C | Abluftzeit: 10-20 min/18-22°C<br>Objekttemperatur: 60-65°C<br>Trocknungszeit: 60 min | Nach Beratung      |

() Trockengrade nach DIN 53150. Trocknung abhängig von Verdünnung, Härter, Farbton, Schichtdicke und Mattierungsgrad.

| Applikation:  | Verdünnung                                       | Verarbeitungsviskosität                        | Verdünnungszugabe<br>(gew.-%)<br>(abhängig vom Farbton)                     | Düsenöffnung               | Spritzdruck /<br>Materialdruck   | Spritzgänge                  |
|---|--|--|---|----------------------------|--|------------------------------|
|  <br><b>Fließ- / Saugbecherpistole</b><br>(Hochdruck) | 2K- /<br>2K-Rapid- /<br>Universal-<br>Verdünnung | 20-24 s / DIN<br>53-68 s / ISO<br>4 mm / 20°C  | 15-20% mit<br>2K-Härter Kurz  | 1,3-1,5 mm /<br>1,6-1,8 mm | 4-5 bar<br><br>siehe zusätzlich<br>Hersteller-<br>angaben                | 2                            |
| <br><b>HVLP-Pistole / Compliant</b><br>(Niederdruck)   |  |  | oder<br><br>ohne<br>Verdünnung mit<br>2K-Härter                             | 1,3-1,5 mm                 | 2-2,5 bar<br><br>siehe zusätzlich<br>Hersteller-<br>angaben              |                              |
| <br><b>Airmix / Airless / Elektrostatisch</b><br>(Höchstdruck)  |  | 25-35 s / DIN<br>72-109 s / ISO<br>4 mm / 20°C | 5-15%<br>nur mit 2K-<br>Härter Kurz   | 0,18-0,28 mm               | 2-3 bar /<br>> 100 bar<br><br>siehe zusätzlich<br>Hersteller-<br>angaben |                              |
| <br><b>Druckkessel</b><br>(Hochdruck)  |  | 20-24 s / DIN<br>53-68 s / ISO<br>4 mm / 20°C  | 15-20% mit<br>2K-Härter Kurz<br>oder<br>ohne<br>Verdünnung mit<br>2K-Härter | 1,0-1,2 mm                 | 4,5 bar /<br>> 0,2 bar<br><br>siehe zusätzlich<br>Hersteller-<br>angaben |                              |
| <br><b>Pinsel / Rolle</b>  | 1-2%<br>Streichadditiv                           |  | 2K-Härter<br>Kurz   |                            |  | 1-3<br>mit<br>Zwischenabluft |
|   |  |  |   |                            |  |                              |

**Dichte:** Abhängig vom Farbton

## Wirtschaftlichkeit:

|                            |   |
|----------------------------|---|
| Theoretische Ergiebigkeit: | weiss: 9,41 m <sup>2</sup> /kg oder 10,42 m <sup>2</sup> /Ltr. bei 40 micron Trockenschichtdicke<br>schwarz: 10,37 m <sup>2</sup> /kg oder 10,09 m <sup>2</sup> /Ltr. bei 40 micron Trockenschichtdicke |
| Theoretischer Verbrauch:   | weiss: 106 g/m <sup>2</sup> bei 40 micron Trockenschichtdicke<br>schwarz: 96 g/m <sup>2</sup> bei 40 micron Trockenschichtdicke   |

Ergiebigkeit und Verbrauch wurden rein rechnerisch ermittelt. Verarbeitungsverluste wurden nicht berücksichtigt.

## Wichtige Hinweise:

- Vorbehandlung des Untergrundes:  
Metall: blank und fettfrei  
Kunststoffe: frei von Trennmitteln und fettfrei  
Holz / MDF: staubfrei und trocken
- Für Haftvermittlung und Korrosionsschutz werden Multimix Primer und Grundierungen empfohlen.
- Für die Lackierung von PVC und gepulverten Untergründen wird der Einsatz von Multimix Haft Promoter empfohlen.
- Bei Kunststoffen Probelackierung und Haftungsprüfung unbedingt empfehlenswert.
- Durch Zugabe von max. 10% eines Multitex Additives können unterschiedliche Strukturen erzielt werden. Multitex 200 ist geeignet für die Erreichung eines Anti-Rutsch-Effektes. Multitex Additive sind farbtoneutral, reduzieren aber den Glanzgrad. (Nicht für die Verarbeitung mit Airmix/Airless, Elektrostatik). Düsendgröße ggf. anpassen.
- Vor Verarbeitung von matten und strukturierten Decklacken ist sorgfältiges Aufrühren unbedingt erforderlich.
- Empfohlene Trockenschichtdicke mind. 50 - 60µm.



Vor Verarbeitung aufrühren!



Vor Applikation Farbtonvergleich durchführen.

Nur zur Benutzung durch den Fachmann. Die vorstehenden Informationen sind von uns sorgfältig ausgewählt und zusammengestellt worden und entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik. Die Informationen sind unverbindlich und wir übernehmen keine Haftung für ihre Richtigkeit, Genauigkeit und Vollständigkeit. Die Überprüfung der Informationen auf Aktualität und Geeignetheit für die vom Verwender beabsichtigte Anwendung obliegt dem Verwender. Das in diesen Informationen enthaltene geistige Eigentum wie Patente, Marken und Urheberrechte ist geschützt. Alle Rechte vorbehalten. Sicherheitsdatenblätter sowie Warnhinweise auf der Verpackung sind zu beachten. Wir behalten uns vor, zu jeder Zeit den Inhalt der Informationen ohne vorherige Ankündigung oder Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen. Diese Bestimmungen gelten für die Änderungen und Ergänzungen uneingeschränkt fort.