



FARBEN PARTNER

FarbenPartner SATIN-W

Außen und Innen

Wasserverdünnbar, seidenglänzend, PU-verstärkt

TECHNISCHES MERKBLATT NR: FP661

Produktbeschreibung

Werkstoffart:	Wasserverdünnbarer Buntlack auf Acrylatbasis, PU-verstärkt.
Anwendungsbereich:	Für Holz z. B. Dachuntersichten, Verkleidungen, Klappläden, Tore, Zäune, Fenster, Fachwerk sowie Garten- und Bootshäuser etc., rostgeschützte Eisenteile z. B. Geländer, Warmwasser- und Dampfheizungsanlagen (bis 80 °C), Zinkblech z. B. Dachrinnen, Garagentore etc., Aluminium, Hartkunststoff wie z. B. Hart-PVC, ABS etc.
Produkteigenschaften:	Geruchsarm, blockfest, glanzbeständig, nicht vergilbend, mit hohem Deckvermögen und einwandfreiem Verlauf, sehr gute Kantenabdeckung. Entspricht den Maßgaben der EN 71, Teil 3, Sicherheit von Spielzeug.
Farbtöne:	Weiß und bunt in RAL-Tönen nach Farbtonkarte und Basis-Lacke
Packungsgrößen:	Base A: 705 ml, 2,35 l Base C: 675 ml, 2,25 l

Technische Daten

Bindemittelbasis:	Acrylatdispersion
Pigmentbasis:	Titandioxid, Buntpigmente
Dichte:	Ca. 1,000 – 1,250 g/cm ³ je nach Farbton
Glanzgrad:	Seidenglänzend
Abtönfarben:	Im Farbenpartner Mischsystem vielfältig nach RAL, NCS u. v. Farbfächern zusätzlich abtönbar. Fertiggebinde: 0,750 ml und 2,50 Liter Gebinde
Viskosität:	Thixotrop, streichfertig eingestellt
Verdünnungsmittel:	Wasser, keine organischen Lösungsmittel verwenden
Verarbeitungstemperatur:	Für Objekt und Umluft über + 5°C. Bei Temperaturen unter + 5°C und/oder Luftfeuchte über 80 % kann die Filmbildung gestört werden.
Trocknung:	(23 °C 60 % rel. Luftfeuchtigkeit) staubtrocken: ca. 2 – 4 Stunden Überlackierbar nach 6 – 8 Stunden Vollbelastbar nach ca. 3 Tagen
Ergiebigkeit:	ca. 10 - 12 m ² /l



FARBEN PARTNER

Verarbeitungstechnische Beschreibung

Untergrundvorbereitung:

Der Untergrund muss tragfähig, trocken, sauber und frei von trennenden Substanzen (Öl, Fett, Wachs) sein.

Rohes Holz innen mit Jansen Acryl Allgrund vorstreichen. Unebenheiten mit einer Spachtel ausgleichen.

Rohes Holz außen ggf. mit Holzschutzgrund / Woodprimer grundieren (Technisches Merkblatt beachten). Der Zwischenanstrich erfolgt mit Acryl Allgrund unverdünnt.

Eisen sorgfältig entrostet, reinigen und ein- bis zweimal rostschtzend streichen.

Hartkunststoff wie Resopal, Bakelite, Hart-PVC etc. mit Nitro-Verdünnung abwaschen (Anlöseverhalten durch Probefläche feststellen). Verträgt sich die Verdünnung mit dem Kunststoff, so wird die gesamte Fläche durch Abwaschen mit Verdünnung gesäubert und anschließend mit Glaspapier geschliffen. Haftfestigkeit von Satin-W durch Vorversuche feststellen.

Altanstriche auf Haftfestigkeit mittels Gitter- und Spanprobe überprüfen. Intakte Altanstriche sorgfältig anschleifen und reinigen. Schadhafte und blätternde Altanstriche restlos entfernen.

Aluminium anschleifen und reinigen und sofort lackieren.

Zinkuntergründe entfetten mittels ammoniakalischer Netzmittelwäsche Weißliche Korrosionsprodukte restlos entfernen. Danach 1-2 Mal mit einem wasserbasierten Haftvermittler vorstreichen.

Die Vorbereitung des Untergrundes und die Ausführung der Anstricharbeiten müssen dem aktuellen Stand der Wissenschaft und Technik entsprechen. Gilt nur für Deutschland

FarbenPartner Satin-W ist streichfähig eingestellt. Bei Bedarf sollte die Wasserzugabe am Objekt festgestellt werden. Je nach Untergrund FarbenPartner Satin-W ein- bis zweimal unverdünnt lackieren.

Streichen: Zum Streichen Pinsel mit Kunststoffborsten verwenden
 Rollen: Zum Rollen kurzflorige Mohairrolle verwenden
 Spritzen: Mit max. 10 % Wasser verdünnen

Anstrichaufbau:

Auftragsarten:

Art	Wasserzugabe	Materialdruck (-menge)	Luftdruck (-menge)	Düse	Pistolenkennung
XVLP	10%	4 – 6	60-80%	S.4.1	Gelb
Aircoat	10%	200 bar	2 bar	411	///
Airless	10%	230 bar	///	410	///



FARBEN PARTNER

Pistolenfilter: Weiß (50 Masch)

Art	Wasser- zugabe	Materialdruck (-menge)	Luftdruck (-menge)	Düse
Easymax WP II	0%	10	///	309
Aircoat	0%	140 bar	1 bar	310
Airless	0%	220 bar	///	310

Pistolenfilter: 100 Masch

Filterkontrolle ab 4 Arbeitsstunden

Art	Wasser- zugabe	Materialdruck (-menge)	Luftdruck	Düse
Hochdruck	5%	///	3 – 5 bar	1,8 – 2,0 mm
Finecoat	5%	///	0,48 bar	1,8 mm

Die vorgenannten Tabellen sind unter Technikumsbedingungen entstanden. Auf größeren Flächen ist damit zu rechnen, dass evtl. Düsen mit größeren Bohrungen und/ oder breiteren Spritzwinkeln genommen werden sollten. Dies muss am Objekt ausprobiert werden.

Lagerung: Kühl, trocken und frostfrei. Anbruchgebände gut verschließen und kurz stülpen.

VOC-Wert: EU-Grenzwert für dieses Produkt (Kat. A/d):
130g/l VOC (2010).
Dieses Produkt enthält max. 100 g/l VOC.

Die Technischen Informationen wurden nach dem neuesten Stand der Technik zusammengestellt. Eine Verbindlichkeit für die allgemeine Gültigkeit der einzelnen Empfehlungen muss jedoch ausgeschlossen werden, da Anwendung und Verarbeitungsmethoden außerhalb unseres Einflusses liegen und die verschiedenartige Beschaffenheit der Untergründe jeweils eine Abstimmung der Arbeitsweise nach fach- und handwerksgerechten Gesichtspunkten erfordert. Die Empfehlungen entbinden den Kunden nicht davon, die Produkte der Lieferfirma auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen. Mit Erscheinen dieses Merkblattes verlieren alle vorausgegangenen Merkblätter dieses Produktes ihre Gültigkeit.